

# Pérez-Llorca

---



## Javier Gómez

### Contacto

[jgomez@perezllorca.com](mailto:jgomez@perezllorca.com)

T: +1 917 521 6601

375 Park Avenue, 26th floor

New York 10152

Estados Unidos

---

## Prácticas y Sectores

- Corporate/M&A
- Criterios ESG y Regulación del Cambio Climático
- Gobierno Corporativo
- Mercado de valores
- Private Equity

## Perfil

Javier Gómez se incorporó a Pérez-Llorca en 2009 y fue nombrado socio en enero de 2018. Desde febrero de 2021, es Socio Responsable de la oficina de Pérez-Llorca en Nueva York.

Antes de su incorporación al Despacho, trabajó durante un año en un despacho francés en Hong Kong, Thomas, Mayer & Associés, donde estaba a cargo del asesoramiento legal a empresas europeas interesadas en invertir en Hong Kong y China. Anteriormente, Javier Gómez estuvo destinado en la Oficina Comercial de la Embajada de España en México, en el departamento de inversiones.

### *Estudios:*

- 2006 Máster en Gestión Internacional de la Empresa (ICEX), Centro de Estudios Económicos y Comerciales
- 2005 Licenciatura en Derecho y Administración y Dirección de Empresas, Universidad Carlos III de Madrid

Sus idiomas de trabajo son español, inglés y francés.

## **Experiencia**

Javier Gómez es experto en Derecho Mercantil. Su área de práctica más importante es la relativa a operaciones de fusiones y adquisiciones de empresas, tanto de sociedades cotizadas como no cotizadas, trabajando tanto para compañías industriales como fondos de inversión.

Además, Javier tiene gran experiencia en operaciones de mercado de valores, incluyendo salidas a bolsa, ofertas públicas de adquisición y ampliaciones de capital en sociedades cotizadas. Asimismo, Javier asesora de forma continuada a sociedades cotizadas en materias de gobierno corporativo.

## **Colaboración doctrinal y docente**

Javier colabora con regularidad en la redacción de artículos para publicaciones jurídicas especializadas, así como prensa económica, y participa como profesor en, entre otros, el Máster de Asesoría Jurídica de la Universidad Carlos III de Madrid, el Máster de Acceso a la Abogacía de la Universidad Carlos III de Madrid, el Máster en Sectores Regulados de la Universidad Carlos III de Madrid, el Máster Universitario en Acceso a la Abogacía de ICADE y el Grado de Derecho en el ISDE.

## **Pertenencia a organismos oficiales**

Ilustre Colegio de la Abogacía de Madrid (ICAM).

## **Reconocimientos**

Javier Gómez ha sido destacado en distintos directorios jurídicos como:

- Chambers Global: Capital Markets (Expert abroad – USA).
- IFLR 1000: Rising Star Partner (Capital Markets Equity, M&A).
- Leaders League: Capital Markets 2022.
- *Best Lawyers*®: Corporate and M&A Law, Private Equity Law; Corporate Governance and Compliance Practice y Venture Capital.

## **Premios**

- Iberian Lawyer: 40 under Forty ‘Lawyer of the Year’ M&A (2020).